



Asturiana de Laminados S.A 使用商标 elZinc® 供应给全球市场 锌-铜-钛(Zn-Cu-Ti)元素制造成的合金金属，包括卷材及板材。

所有 elZinc® 产品均超过建筑用轧锌欧洲标准 EN988 的规格及要求。

该合金原料使用的是根据欧洲标准 EN1179 定制的最高质量的锌原料(Z1 > 99,995%)，并加入了铜(Cu)，钛(Ti)并且以精确的量度混合技术制造，以改善锌的动力学特性。

通过不断地优化生产及轧制过程中各个阶段的温度控制以及每一步的详细控制的参数操作，elZinc 已开发出的产品能在不同用途的建筑上使用的优良品质。

通过不断地优化生产及轧制过程中各个阶段的温度控制以及每一步的详细控制的参数操作，elZinc 已开发出的产品能在不同用途的建筑上使用的优良品质。

elZinc® 代表的是：

能够向独立方向任意塑形的良好能力及可控性

非常高的抗蠕变形能（有限变形）

良好的耐低温脆性

高等级的耐结晶性能，比如：在达到 300°C 前不会产生浮点，这在焊接工艺中是至关重要的。

elZinc® 是经过严格的质量控制，保证其内部及外部的优异性能均超过 EN988 的要求。



正如下表中所示，elZinc®的内部验收标准比 EN988 要求的更为苛刻。

| <b>COMPOSICIÓN QUÍMICA/化学成分</b>   |                           |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Requisitos del producto/产品要求      | elZinc®钛锌合金               | EN988 标准                  |
| Zinc/锌                            | Zn 99,995 (Z1 符合 EN 1179) | Zn 99,995 (Z1 符合 EN 1179) |
| Cobre/铜                           | 0.08 - 0.2%               | 0.08 - 1.0%               |
| Titanio/钛                         | 0.07 - 0.12%              | 0.06 - 0.2%               |
| Aluminio/铝                        | ≤ 0.015%                  | ≤ 0.015%                  |
| <b>DIMENSIONES/尺寸</b>             |                           |                           |
| 产品要求                              | elZinc®钛锌合金               | EN988 标准                  |
| 厚度公差范围                            | ± 0.02 mm                 | ± 0.03 mm                 |
| 宽度公差范围                            | +1/-0 mm                  | + 2 / -0 mm               |
| 长度公差范围                            | + 2 / -0 mm               | + 10 / -0 mm              |
| 弯曲度范围                             | ≤ 1,0 mm/m                | ≤ 1,5 mm/m                |
| 平整度范围                             | ≤ 2mm                     | ≤ 2 mm                    |
| <b>PROPIEDADES MECÁNICAS/机械性能</b> |                           |                           |
| 产品要求                              | elZinc®钛锌合金               | EN988 标准                  |



|                    |                         |                         |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|
| 0,2%有限变形测试(Rp 0,2) | > 110 N/mm <sup>2</sup> | ≥ 100 N/mm <sup>2</sup> |
| 抗拉强度 ( RM )        | > 150 N/mm <sup>2</sup> | ≥ 150 N/mm <sup>2</sup> |
| 断裂伸长率百分比 ( A50 )   | ≥ 40 %                  | ≥ 35%                   |
| 维氏硬度 ( HV3 )       | ≥ 45                    | -                       |
| 翻边测试               | 边缘处无裂纹及褶皱               | 边缘处无裂纹及褶皱               |
| 双倍弯折实验             | Sin grietas/无裂纹         | -                       |
| 埃里克森实验             | min. 7,5 mm             | -                       |
| 在恒定负载下的弹性实验        | ≤ 0,1%                  | ≤ 0,1%                  |

无论是原型还是板岩灰或是彩虹色系，elZinc®钛锌合金都是一种为建筑师和建筑专业人士提供了自由的空间和灵感的材料，因为它的美学和成型特性，与每个建筑都能够风格匹配，无论是古代的还是现代的。

### **装卸**

ElZinc®产品应在装卸中特殊照顾，防止撞击和划伤造成的损害。

### **存储**

elZinc 应贮存在干燥，通风，以防止冷凝水，防止受潮。

### **接触到的元素 ( AGE )**

安装后露天的 elZinc 锌元素，会自然的形成一个青绿色天然保护层，并提供优异的抗腐蚀及自我修复性能，这层保护层会将氧元素接入金属元素表面，并给出材料的最终颜色（灰色）。为了让其能够形成这层天然保护层，二氧化碳(CO<sub>2</sub>)的存在是必要的，这个除了自然环境的因素外，避免让 elZinc 金属表面出现积水或其他形式的受潮或施工面触水是非常必须的，应为一旦受潮，其表面将不能形成氧化锌，而将形成碱式碳酸锌，并且这个材料将不会再有防腐蚀及自我修复的能力。